

**8**  
JUEVES

**DANZA FLAMENCO**  
**Carmen Cortés**  
Piezas únicas

**13**  
MARTES

**TEATRO**  
**La casa de Bernarda Alba**  
Versión TNT El Vacie  
Dirección: Pepa Gamboa

**20**  
MARTES

**TEATRO**  
**El cerco de Leningrado**  
de José Sanchís Sinisterra  
Dirección: José Carlos Plaza

**27**  
MARTES

**TEATRO**  
**El Evangelio de San Juan**  
Rafael Álvarez El Brujo  
Dirección: Rafael Álvarez

**29**  
JUEVES

**MÚSICA**  
**Juan Perro**  
Concierto acústico

Todas las actuaciones serán en el  
Patio del Colegio Fonseca a las 23,00 h.

**ENTRADAS: 15 €**

Información y venta de entradas: de lunes a viernes en  
Hospedería Fonseca de 10,00 a 14,00 h.  
Cursos Internacionales de 11,00 a 13,00 y de 17,00 a 18,00 h.  
Una hora antes de cada función en Taquilla  
Venta electrónica: <http://sac.usal.es>

# LAS NOCHES DEL FONSECA

JULIO 2010



**VNIVERSIDAD  
D SALAMANCA**