



Unisolar dispone de más de 18.000 metros cuadrados industriales para producir los paneles fotovoltaicos más eficaces de España. / CARRASCAL

> SALAMANCA

Castilla y León lidera la energía futura

La salmantina Unisolar encabeza un proyecto de 18 M€ para crear máquinas, tecnología y paneles fotovoltaicos más rentables y baratos, con Cartif, USAL y otras entidades. Por J.M.B.

El grupo salmantino Unisolar, compañía especializada en el diseño, fabricación y comercialización de captadores solares térmicos y módulos fotovoltaicos, lidera el proyecto ATON, en el que 12 entidades y 14 centros tecnológicos, entre los que se encuentran Cartif y la USAL, colaboran para dotar a España de su propia tecnología para la fabricación de dispositivos fotovoltaicos de capa fina, en el que es el mayor proyecto tecnológico actual en la materia, con un presupuesto de 18,5 millones de euros.

La iniciativa, que se encuentra en el ecuador de los cuatro años previstos para su desarrollo, cuenta con el respaldo del Ministerio de Ciencia e Innovación, que lo calificó como proyecto CENTI.

Unisolar ha invertido más de 13 millones de euros en la maquinaria

que tiene en su fábrica de Béjar y tuvo que irse a Estados Unidos a adquirirla. Su departamento de I+D+i elaboró un complejo sueño para poder tener en España esa tecnología. El objetivo del proyecto es que dentro de cuatro años, este consorcio posea «las máquinas para fabricar los paneles fotovoltaicos y que esos paneles tengan mejores rendimientos», explica Paco Maestre, máximo responsable de Unisolar. «Si lo conseguimos, seremos punteros a nivel de tecnología y fabricaremos unos paneles más baratos que los actuales. De esa forma seremos mucho más rentables, de lo que ya somos en estos momentos», añade.

La idea del proyecto salió de Unisolar, que también utiliza su zona de I+D+i para el desarrollo práctico del proyecto y cede las máquinas para las pruebas. «La idea es que si todo sale bien podremos diseñar

CLAVES

ATON es el rey solar del antiguo Egipto y el nombre del proyecto bendecido por el Ministerio de Ciencia e Innovación con 18 millones de euros por ser considerado estratégico para España. ♦ Tiene una duración de cuatro años y se encuentra en el ecuador del plazo fijado. ♦ En él participan doce empresas y catorce centros tecnológicos de primer nivel en España. Participa el vallisoletano Cartif y la Universidad de Salamanca. ♦ Persigue crear las máquinas y la tecnología para la fabricación de paneles fotovoltaicos con el doble rendimiento y la mitad de coste.

nuestras propias máquinas para crear nuestros paneles pero también podremos vender tecnología. De hecho, ya lo estamos haciendo a algunos países, donde estamos intentando montar fábricas conjuntas».

Al ser un proyecto en el que participan diversas empresas y centros tecnológicos, los esfuerzos de investigación están divididos en distintas áreas, como absorbedores, sustratos, técnicas de deposición, procesos de micromecanizado láser, encapsulados y electrónica de interconexión, que lo que persiguen al final es tener un mejor producto conjunto. Pero tampoco se olvida de la incorporación de esa energía a la red y están validando el comportamiento de instalaciones fotovoltaicas de capa fina conectadas a la red de distribución para demostrar que es compatible con las redes eléctricas

de suministro en baja tensión actuales e, incluso, las puede mejorar.

La tecnología que está desarrollando este consorcio pretende aumentar el rendimiento de los paneles fotovoltaicos al doble y reducir los costes a la mitad.

En estos momentos, Unisolar está utilizando una tecnología de capa fina de silicio amorfo, o lo que es lo mismo, una microdeposición sobre un sustrato soporte de vidrio sobre el que se construye la célula solar. En estos momentos es una tecnología puntera a nivel nacional puesto que le permite hacer cosas con los paneles fotovoltaicos que muy pocas empresas en el mundo son capaces, pero el proyecto pretende dar un paso más con la investigación de otros productos químicos que reduzcan el coste y aumente el rendimiento.

Sin embargo, las propuestas de este proyecto van más allá y en al-

La investigación

también analiza el uso de otros materiales para generar energía renovable

Un centenar de

investigadores de toda España están involucrados en el proyecto

gunos casos todavía suenan a ciencia ficción. También trabajan con materiales cerámicos, polímeros, vidrio o acero, a los que pretenden convertir en elementos que generen energía fotovoltaica.

«Nuestros proyectos de I+D+i tienen una aplicación práctica, no son ideas que se quedan en un ordenador porque lo que queremos es generar riqueza, pero pasar de la idea a la realidad es un proceso lento, que cuesta mucho», explica Maestre. En ello trabaja un centenar de investigadores.

Además, Unisolar ha suscrito, en el Ministerio de Ciencia e Innovación, y junto a las empresas más importantes del sector energético estatal y las principales instituciones públicas de investigación, la carta fundacional de Alianza por la Investigación y la Innovación Energética (ALINNE), con el objetivo de definir una estrategia nacional en I+D+i energética y reforzar el papel de España como potencia mundial.

LA RED AVANZA