



**EXPOSICIONES**

**OSCAR ALVARIÑO BELINCHÓN**

GALERÍA ARTIS / ENTRADA LIBRE / L-S 12:30-13:45 h. Y 19:30-21 h.

El prestigioso artista, autor de varios medallones de la Plaza Mayor, muestra parte de su personal obra escultórica. La exposición puede visitarse hasta el 26 de noviembre.

**"CARTOGRAFÍA DEL SILENCIO"**

MUSEO DE SALAMANCA / ENTRADA LIBRE / M-V 10-14 h. Y 16-19 h. / D Y F 10-14 h.

La identidad local en la era de la globalización o la vuelta a los conceptos más ancestrales son algunos de los debates que propone 'Cartografías del Silencio', una muestra de la guijuelense Elisa Merino que permanecerá hasta el 27 de noviembre en el Museo de Salamanca.

**"LOS BALLETS RUSSES DE DIÁGHILEV"**

HOSPEDERÍA FONSECA / ENTRADA LIBRE / M-S 12-14 Y 18-21 h. / D Y F, 10-14 h.

CASA LIS / ENTRADA AL MUSEO / M-V 11-14 Y 16-19 h. / S, D Y F 11-20 h.

La muestra reúne en más de 140 objetos no sólo algunas de las obras originales que utilizó Diaghilev en sus montajes, sino que también ofrece al visitante un recorrido por el arte modernista resultante de aquellos ballets. Ambas exposiciones permanecerán abiertas hasta el próximo 27 de enero. La entrada es gratuita.

**MUY INTERESANTE**



**CONCURSO DE SEMANA SANTA**

CENTRO EL CHARRO / ENTRADA LIBRE / L-V 9-14 h. Y 17-22 h. / S 9-14 h.

Por segundo año consecutivo se recogen las imágenes del Concurso de Fotografía de la Semana Santa Salmantina. Hasta el 27 de noviembre.

**"RECORRIDOS CIRCULARES"**

ESPACIO JOVEN / ENTRADA LIBRE / L-V 9-14 TARDES CERRADO

La sala de exposiciones del Espacio Joven, en José Jáuregui, acoge hasta el próximo 30 de noviembre la muestra "Recorridos circulares" con obras de Clara Monzó García.

**"JÓVENES PINTORES"**

SALA DE EXPOSICIONES DE LA SALINA / ENTRADA LIBRE / L-V 18-21 h. / D Y F 12-14 h.

La Fundación GACETA muestra las obras premiadas y seleccionadas en el XVI Certamen de Pintura "Jóvenes Pintores". La muestra cuenta con veinte obras entre las que se aprecian variados estilos e inquietudes artísticas. Entre los trabajos destaca el primer premio, "Mirando al vacío", de la artista murciana María Carbonell. La exposición permanecerá abierta hasta el 27 de noviembre.



**Salamanca**  
Ciudad de Cultura  
FUNDACIÓN MUNICIPAL

**PARA NO PERDERSE**



**Un homenaje a los comercios salmantinos**

**MUSEO DEL COMERCIO**

ENTRADA LIBRE / M-S 10-14 Y DE 17-20 / D 11-15

El Museo del Comercio de Salamanca acaba de inaugurar su nueva exposición temporal que lleva por título "El comercio en invierno". La muestra es un viaje al pasado de algunas jugueterías de la ciudad y así como de comercios y vendedores de antaño como castañeras o zambombas; todo a través de fotografías de la ciudad, de escaparates y recuerdos navideños cedidos por algunos empresarios salmantino procedentes del comercio tradicional.

**PAISAJES SIGLO XX**

MUSEO DE SALAMANCA / ENTRADA LIBRE / M-S 10-14 Y 16-19 h. / D 10-14h.

El Museo de Salamanca expone, dentro de la Pieza del Mes de noviembre, "Paisajes siglo XX", una selección de paisajes, realizados por distintos artistas y en distintos momentos del siglo XX. Puede visitarse durante todo el mes.

**JESÚS NUÑEZ**

SALA DE SANTO DOMINGO DE LA CRUZ / ENTRADA LIBRE / M-V 17-21 h. / S, D Y F 12-14 h. Y 17-21 h.

Bajo el título de "Formas en el cosmos. Salmanticense IV pinturas" el artista Jesús Nuñez presenta una muestra pictórica en la que plasma "lo esencial".

**"AMÉRICA OCASO"**

PATIO DE ESCUELAS / ENTRADA LIBRE / M-S 12:00-14:00 h. Y 18:00-21:00 h. / D Y F 10:00-14:00 horas.

El Patio de Escuelas acoge esta muestra con 74 piezas de ocho artistas, todas ellas pertenecientes a la colección del MUSAC. Puede visitarse hasta el 18 de diciembre.

**NATALIA GONZÁLEZ**

FONSECA / ENTRADA LIBRE / M-S 12-14 Y 18-21 h. / D Y F 10-14 h.

Natalia Álvarez presenta la exposición titulada "Despierta" en la que plantea una reflexión y toma de conciencia sobre el agua. Hasta el 11 de diciembre.

**JULIO FALAGÁN**

DA2 / ENTRADA LIBRE / M-V 12-14 h. Y 17-21 h.

Presenta una obra creativa basada en una instalación de gran formato original e innovadora que sigue con la línea de diseños del artista bajo el título 'El día de la hecatombe'. Hasta el 4 de marzo.

**ÁNGELA FUERTES**

RESIDENCIAL LA VEGA / ENTRADA LIBRE / L-D 18-20 h.

La artista salmantina Ángela Fuertes expone las obras creadas en los dos últimos años con un claro componente abstracto. Hasta el próximo 2 de diciembre.

**"PAISAJES INTERNOS"**

ATENEO DE SALAMANCA / ENTRADA LIBRE

El Ateneo de Salamanca acoge una muestra fotográfica de los artistas Luis Miguel Luján y Antonio More-

**NUEVA DIRECCIÓN:**  
Paseo Carmelitas, 18 bajo  
923 04 90 10

Carmen Lorenzo  
**podatlantis**  
CENTRO DEL PIE  
NRS: 37-C22-0075

na. La exposición puede visitarse hasta el 27 de noviembre.

**HUGO ALONSO**

GALERÍA ADORA CALVO / ENTRADA LIBRE / M-V 11-14 h. Y 17-20:30 h. / S, 11-14 h.

Hugo Alonso presenta hasta el 31 de diciembre la exposición "To my father and to the memory of my mother" en la galería Adora Calvo.

**"RECORDATORIO CON TEXTUAL"**

FONSECA / ENTRADA LIBRE / M-S 12-14 Y 18-21 h. / D Y F 10-14 h.

Presenta la muestra "Recordatorio Con Textual" de la artista madrileña Alba Rincón, en la que reflexiona sobre la memoria colectiva e individual. Hasta el 11 de diciembre.

**"POSTAPOCALYPTIC INSTANCES"**

DA2 / ENTRADA LIBRE / M-V 12-14 h. Y 17-21 h.

Los hermanos Nacho y Txema Ballesteros presentan esta muestra en la que representan el sufrimiento de diferentes personajes sometidos a situaciones límites. La exposición permanecerá abierta hasta el 4 de marzo.

**MÚSICA**

**CERTAMEN "INTERCENTROS MELÓMANO"**

**TEATRO LICEO**

HOY / A PARTIR DE LAS 11:00 H / ENTRADA LIBRE

Celebración del X Certamen Nacional de Interpretación "Intercentros Melómano" en el que habrá dos categorías: una dirigida a los centros y alumnos de grado profesional y, otra, a los de grado superior.

**MONÓLOGOS**

**FRAN EL CHAVO**

**VAN DYCK TORMES**

HOY / 21:00H / ENTRADA 2€

Con motivo del XI Aniversario del centro Comercial El Tormes, nueva sesión del ciclo de monólogos. En esta ocasión será el turno de Fran El Chavo, habitual del canal Paramount Comedy.

**AVISOS**

**HOMENAJE JOSÉ IGNACIO PAZ BOUZA**

**RETIRADA DE INVITACIONES**

Las personas interesadas en asistir a la ce-

na-homenaje en honor al catedrático de Anatomía Patológica de la Universidad de Salamanca, José Ignacio Paz Bouza, que tendrá lugar el día 2 de diciembre a las 21:30 horas en el hotel Alameda Palace, ya pueden retirar las invitaciones tanto en el propio hotel (Paseo de la Estación 1) , como en el Centro Gallego (c/ Arriba 6-8).

**ORA POR LA VIDA EL DÍA 25**

**ORDEN FRANCISCANA SEGLAR**

Día 25 de noviembre: Testimonios, Rosario y Eucaristía por los no nacidos, sus madres y el personal sanitario. A las 18.45 horas, a los pies del Cristo de la Agonía, en la iglesia de San Francisco de Asís-Capuchinos, Ramón y Cajal, 7-13, frente al Parque de San Francisco. Organizan: Orden Franciscana Seglar y Hnos. Menores Capuchinos.

**SALIDAS DE LA UNIDAD MÓVIL**

**HERMANDAD DE DONANTES DE SANGRE**

Hoy miércoles, 22 de noviembre, Centro de Salud de La Fuente de San Esteban, de 17.30 a 21.00. Jueves, día 24, Centro de Salud de Ciudad Rodrigo, de 17.30 a 21.00. Viernes, día 25, al IES Rodríguez Fabrás, de 10.30 a 14.00 y de 17.00 a 19.00 horas.

**MAÑANA JUEVES, CULTOS A LA VIRGEN**

**ASOCIACIÓN Mª AUXILIADORA-SAN BENITO**

La Asociación de María Auxiliadora de San Benito celebrará los cultos en honor a la Santísima Virgen, mañana jueves, día 24, a las siete de la tarde en la iglesia de San Benito. El Rosario se rezará un cuarto de hora antes de la misa. Os esperamos.

**ENCUENTRO DE ANTIGUOS ALUMNOS**

**COLEGIO CALASANZ**

El próximo sábado, día 26 de noviembre, tendrá lugar, a partir de las 12.30 horas, un Encuentro de Antiguos Alumnos del colegio Calasanz. Se celebrará una Eucaristía y un ágape para todos los asistentes.

**LOTERÍA DE NAVIDAD**

**ASOCIACIÓN DE MAYORES A.P.E.**

Se participa a los socios de A. P. E. que los días 22, 23 y 24 del presente mes se procederá a cobrar las cuotas de socios y se repartirá la Lotería de Navidad, presentando el carnet. El reparto se efectuará en el pabellón municipal de La Alamedilla los días señalados, de 11.30 a 13.00 horas.