



## AUTOMOCIÓN Y AERONÁUTICA

# Coches de largo recorrido en dirección al paraíso sostenible

Materiales respetuosos con el medio ambiente e inteligentes y carburantes limpios son dos de las líneas de I+D de la automoción, que se fija en la robótica para mejorar sus procesos

M. Á. R. / VALLADOLID

La automoción es la industria clásica por excelencia de Castilla y León. Es un sector que arrastra miles y miles de puestos de trabajo directos e indirectos, que ha establecido una red de la que dependen multitud de familias y que ha logrado un interesante arraigo en la sociedad de la Comunidad. Es una de esas fortalezas que trata de potenciar la Estrategia de Especialización (RIS3), que el pasado año logró situarse en lo alto de la clasificación de España en cuanto a la fabricación de vehículos: con 375.000 unidades, la producción creció un 28%. Es más: esta rama representa el 22% del valor añadido bruto industrial, mientras que a nivel estatal lo hace en un 18%. Hasta 40.000 trabajadores viven indirectamente del sector.

Una pata importante para el avance de esta rama es la I+D+i. Desde la que se produce en el motor del vehículo –coche eléctrico– hasta la que impulsa innovadores componentes del propio vehículo.

El Foro de Automoción de Castilla y León (Facyl) reúne a un conjunto de empresas que llevan la investigación en su ADN. Ya no sólo Renault, Nissan o Iveco, sino que compañías como Grupo Antolin, Gestamp o centros tecnológicos como Cidaut ponen de manifiesto, a través de multitud de convocatorias para proyectos de investigación, la importancia de la I+D+i en el sector. Por ello, la RIS3 plasma en un mapa los principales y esenciales caminos que sigue una industria en constante ebullición.

Una de las líneas por las que transita la investigación, el desarrollo y la innovación de la automoción castellana y leonesa es la búsqueda de nuevos materiales más eficientes, con propiedades mecánicas, inteligentes, multifuncionales, reciclables y reciclados, tal y como marca la propia estrategia.

Por lógica, carburantes limpios, respetuosos y, si es posible, inagotables es otro de los objetivos de esta rama industrial. Se busca la más alta sostenibilidad en los polímeros con los que perseguir biocarburantes que, poco a poco, vayan convirtiendo al petróleo en un combustible obsoleto. Sin embargo, cabe señalar que, obviamente, los motores diésel y gasolina continúan mejorándose.



Interior de la planta de Renault en Villamuriel de Cerrato, en Palencia. /ICAL

La visión artificial gana fuerza en la innovación aeronáutica: hay proyectos que logran colar el ojo humano en las tripas de un avión

Pero junto a lo que es el producto final en sí y sus componentes, la I+D+i en automoción también pretende que la fabricación de estos sea eficiente, eficaz y rentable. Por ello, la robótica y la visión artificial –hay proyectos directamente dirigidos en este ámbito al sector aeronáutico, como uno de la USAL en Ávila– cobran especial importancia, así como la monitorización y el control de los procesos.

Precisamente el sector aeronáutico, aunque pequeño, no ha hecho más que recibir buenas noticias en los últimos tiempos, casi siempre de la mano de quien lidera el sector, la empresa burgalesa Aciturri.

Precisamente en junio del pasado año se conocía la noticia de que Aciturri iba a suministrar a Boeing los marcos de la puerta central de pasajeros del D787 Dreamliner. Dentro de unos meses se producirá la entrega del primer pedido que afianza la participación del sector aeronáutico de Castilla y León en el mercado americano. Porque ya se conoce la implicación de las empresas de la Comunidad en la cadena de producción de Airbus con, una vez más, la empresa de Miranda de Ebro como punta de lanza.